

ORDONANȚĂ
privind calitatea lucrărilor de montaj pentru utilaje,
echipamente și instalații tehnologice industriale

În temeiul art.107 alin.(1) și (3) din Constituția României și al art.1 lit.G pct.3 din Legea 140/22.07.1999 privind abilitarea Guvernului de a emite ordonanțe,

Guvernul României emite următoarea Ordonanță:

CAPITOLUL I

Dispoziții generale

Art.1 Se instituie sistemul de verificare și atestare a calității lucrărilor de montaj pentru utilaje, echipamente și instalații tehnologice industriale - indiferent de forma de proprietate sau destinație - denumite în continuare lucrări de montaj pentru dotări tehnologice industriale în scopul protejării vieții oamenilor, a preîntâmpinării de pierderi materiale și a protecției mediului înconjurător.

Art.2 Prin lucrări de montaj dotări tehnologice industriale se înțelege totalitatea operațiilor se se realizează în vederea asamblării (montării) și instalării dotărilor tehnologice industriale, pentru punerea în funcțiune, urmare a efectuării unor lucrări de investiții, de modernizare, reabilitare, transformare, consolidare și/sau de reparare a acestora.

Art. 3 Calitatea lucrărilor de montaj pentru utilaje, echipamente și instalații tehnologice industriale este rezultanta totalității performanțelor de comportare a acestora în exploatare în scopul satisfacerii, pe întreaga durată de funcționare, a exigențelor utilizatorilor din domeniul activităților industriale.

Art.4 Sistemul de verificare și atestare a calității lucrărilor de montaj dotări tehnologice industriale va urmări respectarea cerințelor referitoare la:

a) rezistența și stabilitatea la solicitările statice și dinamice, păstrarea parametrilor proiectați la temperaturile și presiunile de

exploatare, precum și rezistența la agenții chimici pe întreaga durată de funcționare;

b) siguranța în exploatare, la explozii, rezistența la foc și riscuri tehnologice industriale minime;

c) încadrarea în normele de igienă, sănătate și protecție a mediului, ergonomie;

d) izolare termică, hidrofugă, eficiență energetică și protecție împotriva zgometelor și transmiterii vibrațiilor.

Art.5 Obligația respectării cerințelor precizate la art.4 revine factorilor implicați în conceperea, realizarea, furnizarea și exploatarea dotărilor tehnologice industriale.

Factorii implicați sunt: investitorii, furnizorii, proiectanții și fabricanții de dotări tehnologice industriale, proprietarii și utilizatorii acestora, executanții lucrărilor de montaj, precum și autoritățile, responsabile conform prezentei ordonanțe de verificarea cerințelor enunțate la art.4

Art.6 În contractele care se încheie pentru furnizarea, instalarea și punerea în funcțiune a dotărilor tehnologice industriale, factorii implicați sunt obligați să înscrie clauze referitoare la cerințele enunțate în art.4, precum și garanții materiale și alte prevederi care să conducă la realizarea acestor clauze.

CAPITOLUL II

Sistemul de verificare și atestare a calității lucrărilor de montaj pentru dotări tehnologice industriale

Art.7 Sistemul de verificare și atestare a calității lucrărilor de montaj dotări tehnologice industriale cuprinde:

a) - reglementările tehnice pentru lucrările de montaj pentru dotări tehnologice industriale;

b) - calitatea subansamblelor, pieselor și materialelor folosite la realizarea lucrărilor de montaj pentru dotări tehnologice industriale;

c) - acordurile tehnice pentru noi produse și procedee utilizate la lucrările de montaj pentru dotări tehnologice industriale;

d) - verificarea proiectelor, a execuției lucrărilor și expertizarea proiectelor și a lucrărilor de montaj pentru dotări tehnologice industriale;

e) - conducerea și asigurarea calității în realizarea lucrărilor de montaj pentru dotări tehnologice industriale;

f) - autorizarea și acreditarea laboratoarelor de analize și încercări în activitatea de montaj pentru dotări tehnologice industriale;

- g) - activitatea metrologică pentru lucrările de montaj pentru dotări tehnologice industriale;
- h) - recepția lucrărilor de montaj pentru dotări tehnologice industriale;
- i) - comportarea în exploatare a lucrărilor de montaj pentru dotări tehnologice industriale;
- j) - controlul calității lucrărilor de montaj pentru dotări tehnologice industriale.

Art.8 Verificarea calității lucrărilor de montaj ale dotărilor tehnologice industriale se realizează de către Inspekția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientilor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat (ISCIR) pentru categoriile de dotări tehnologice industriale aflate sub controlul acesteia.

Pentru lucrările de montaj ale celorlalte echipamente și instalații industriale controlul va fi realizat de specialiști desemnați, prin ordin al ministrului industriei și comerțului.

Art.9 Specialiștii verificatori de proiecte privind lucrările de montaj a dotărilor tehnologice industriale răspund în mod solidar cu proiectantul pentru neîndeplinirea, prin proiect, a cerințelor prevăzute la art.4 și a obligațiilor enunțate la art.7.

Art.10 Verificarea proiectelor de execuție a lucrărilor de montaj pentru dotările tehnologice industriale se realizează de către specialiști verificatori de proiecte, atestați în condițiile legii, alții decât specialiștii elaboratori ai proiectelor respective.

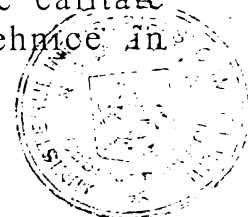
Se interzice utilizarea de proiecte de execuție și montaj neverificate în condițiile aliniatului precedent.

Art. 11 Ministerul Industriei și Comerțului ca organ al administrației centrale de specialitate îndeplinește funcția de autoritate de stat în domeniile specifice activităților industriale, inclusiv al exigențelor privind calitatea lucrărilor de montaj aferente utilajelor, echipamentelor și instalațiilor tehnologice industriale.

CAPITOLUL III **Obligațiile factorilor implicați**

Art.12 Proiectanții lucrărilor de montaj ale dotărilor tehnologice industriale au obligația:

- a) asigurării proiectelor de execuție, la un nivel de calitate corespunzător, cu respectarea tuturor reglementărilor tehnice în vigoare și clauzelor contractuale;



b) elaborării instrucțiunilor tehnice privind execuția lucrărilor, precum și cele referitoare la exploatarea, întreținerea și repararea lanțului de dotări tehnologice industriale ale procesului de producție;

c) stabilirii prin proiect a fazelor de execuție pentru lucrările aferente cerințelor și acordării de asistență tehnică la lucrările de montaj;

d) stabilirii modului de tratare a neconformităților apărute în execuție și la montaj și urmării aplicării soluțiilor adoptate;

e) supunerii verificării de către specialiștii verficatori a proiectelor de lucrări montaj elaborate;

f) participării la lucrările de recepție la punerea în funcțiune.

Art.13 Executantul lucrării de montaj este responsabil de calitatea execuției lucrărilor de montaj, ce sunt obligatorii a fi realizate conform documentației elaborate de proiectant și verificate potrivit art.4.

Soluționarea neconformităților apărute la lucrările de montaj nu se poate realiza decât cu aprobarea proiectantului și avizul investitorului sau după caz a proprietarului și beneficiarului.

Remedierea defectelor, datorate execuției lucrărilor de montaj se face de către executantul lucrării pe cheltuială proprie, indiferent că acestea apar în timpul executării lucrărilor, sau în perioada de garanție a dotării tehnologice industriale.

Executantul participă la activitățile privind recepția dotărilor tehnologice industriale.

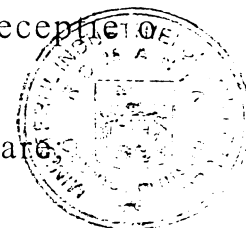
CAPITOLUL IV

Verificarea calității materialelor

Art.14 Responsabilitatea utilizării din punct de vedere al calității materiilor prime și a materialelor, precum și a pieselor, subansamblelor și produselor industriale folosite la lucrările de montaj, după caz, revine executantului lucrărilor de montaj, pe baza certificatului de calitate emis de un organism de certificare acreditat sau a buletinelor de încercări eliberate de laboratoare de încercări acreditate în condițiile legii.

Art.15 Recepția lucrărilor de montaj pentru dotări tehnologice industriale este în sarcina beneficiarului. Prin decizie a conducătorului unității beneficiare se va desemna pentru recepție o comisie formată din:

- conducătorul unității beneficiare;
- responsabilul cu calitatea din cadrul unității beneficiare;



- reprezentantul autorității publice cu responsabilități în urmărirea respectării cerințelor enunțate în art.3.

În cazul achizițiilor publice, din comisia de recepție este obligatoriu să facă parte și reprezentantul ordonatorului principal de credite.

CAPITOLUL VI

Sanctiuni

Art.16 Constituie contravenție următoarele fapte, dacă nu sunt efectuate în condiții care se încadrează potrivit legii ca infracțiuni, și se sancționează cu amendă:

De la 20.000.000 la 100.000.000 lei:

a) execuția de lucrări de montaj dotări tehnologice industriale fără proiecte sau pe bază de proiecte neverificate conform prevederilor legale;

b) realizarea în cadrul operațiilor de montaj de modificări sau transformări la dotările tehnologice industriale, fără aprobarea și verificarea prealabilă a proiectantului;

c) neverificarea, de către beneficiar, a atestării capacității tehnice a executantului de lucrări de montaj, de a efectua lucrările de montaj specifice dotării tehnologice industriale;

d) neatestarea calității utilajelor, echipamentelor și instalațiilor potrivit prevederilor art.10.

De la 10.000.000 la 50.000.000 lei:

a) elaborarea de proiecte incomplete, sau conținând neconcordanțe între subansamble, care pot influența calitatea lucrărilor de montaj sau nivelul de calitate al dotărilor tehnologice industriale corespunzător cerințelor;

b) nerespectarea de către proiectanți a obligațiilor prevăzute la art.15 lit.a), b), c), d) și e);

c) utilizarea în cadrul lucrărilor de montaj de materii prime și materiale neînsoțite de documente care să ateste calitatea acestora;

d) recepționarea dotărilor tehnologice industriale altfel decât în condițiile prevederilor legale;

e) neîndeplinirea obligației proiectantului de a stabili soluții corespunzătoare pentru remedierea defectelor de proiectare sesizate.



CAPITOLUL VII

Dispoziții finale și tranzitorii

Art.17 Constatarea contravențiilor prevăzute la art.17 și aplicarea sancțiunilor se efectuează de către persoanele cu atribuții de control din cadrul Ministerului Industriei și Comerțului desemnate prin Ordin al ministrului, cu împuternicirile corespunzătoare și din cadrul ISCIR.

Art.18 Pentru obiectivele cu caracter secret, aparținând Ministerului Apărării Naționale, Ministerului de Interne sau Serviciului Român de Informații, constatarea contravențiilor și sancționarea acestora se face de către organele proprii ale acestor organisme abilitate în acest sens.

Art.19 Ministerul Industriei și Comerțului va elabora în termen de 30 de zile de la data publicării prezentei ordonanțe Norme Metodologice privind verificarea calității lucrărilor de montaj pentru utilaje, echipamente și instalații tehnologice industriale.



București, 30.08.1999.
Nr. 95.

continuare verso